

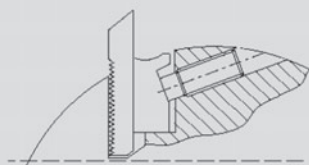
WEINIG Hydro-Nut- und Feder-Werkzeugsystem



Original WEINIG Hydro-Nut- und Feder-Messerkopf Typ 508

zur Herstellung von Nut- und Federprofilen bei hohen Vorschubgeschwindigkeiten.

Technische Daten:	Ø 225 x 85 x Ø 50 mm Verfügbare Nutbreiten 3,5 / 4,5 / 6,5 mm (muss vom Kunden festgelegt werden)
Drehzahl:	bis 7500 UpM
Schneidenzahl:	Z = 6 - 16
Rundlaufgenauigkeit:	0,005 mm



Messerspanntechnik und Schneidengeometrie:

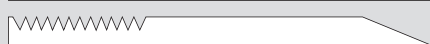
Spanwinkel 20°

Standard

Weichholz / Hartholz

Keilleiste mit Spannschrauben geklemmt.

Profilmesser rückenverzahnt.



45 x 5 x L

Messerwerkstoffe:

Schneidenwerkstoff	Anwendung	Standweg *
HSS-massiv (Messer)	Weichholz	bis 30000 lfm
Nutsäge in Hartmetallausführung		

* Standwege können sehr stark variieren, da sie abhängig von Vorschubgeschwindigkeit, Spanabnahme, Holzbeschaffenheit, Feuchte, Inhaltsstoffen, Einschlüssen und Qualitätsanforderungen sind. Die Angaben sind Orientierungswerte.

Besonderheiten:

Schleifen der Profilmesser im Werkzeugkörper verbessert die Rundlaufgenauigkeit und die Werkstückoberfläche.

Nachschärfen der Profilmesser am Messerrücken auf WEINIG Rondamat 960 und 970 möglich.

Federdicke einstellbar durch Zwischenringe.

Hydro-Nut- und Federsatz Typ 508 Z = 6 - 16

Artikel-Nr.		Durchmesser	Arbeitsbreite	Ø Bohrung	Schneiden	Nut	Schneidenwerkstoff
Nut	Feder						
508.506.14	508.506.13	225 mm	40/85 mm	50 mm	6	3,5 / 4,5 / 6,5 mm	HSS
508.508.14	508.508.13	225 mm	40/85 mm	50 mm	8	3,5 / 4,5 / 6,5 mm	HSS
508.510.14	508.510.13	225 mm	40/85 mm	50 mm	10	3,5 / 4,5 / 6,5 mm	HSS
508.512.14	508.512.13	225 mm	40/85 mm	50 mm	12	3,5 / 4,5 / 6,5 mm	HSS
508.516.14	508.516.13	225 mm	40/85 mm	50 mm	16	3,5 / 4,5 / 6,5 mm	HSS

Hydro-Fase- und Schattennutmesserköpfe

Artikel-Nr.		Durchmesser	Arbeitsbreite	Ø Bohrung	Schneiden	Werkstoff
Fase	Schattennut					
508.506.08	508.506.07	220 mm	30/65 mm	50 mm	6	HSS
508.508.08	508.508.07	220 mm	30/65 mm	50 mm	8	HSS
508.510.08	508.510.07	220 mm	30/65 mm	50 mm	10	HSS
508.512.08	508.512.07	220 mm	30/65 mm	50 mm	12	HSS
508.516.08	508.516.07	220 mm	30/65 mm	50 mm	16	HSS

Artikel-Nr.	Artikelbezeichnung	Abmessung
507.516.014	Sägenuter HM für Z = 6, 8, 12, 16	225 mm x 3,5 mm x 80 mm
507.516.017	Sägenuter HM für Z = 6, 8, 12, 16	225 mm x 4,5 mm x 80 mm
507.516.018	Sägenuter HM für Z = 6, 8, 12, 16	225 mm x 6,5 mm x 80 mm
507.516.011	Sägenuter HM für Z = 10	225 mm x 3,5 mm x 80 mm
507.516.012	Sägenuter HM für Z = 10	225 mm x 4,5 mm x 80 mm
507.516.013	Sägenuter HM für Z = 10	225 mm x 6,5 mm x 80 mm
507.516.004	Blanketts für Nutmesserkopf	20 mm x 40 mm x 5 mm
507.516.005	Blanketts für Federmesserkopf	28 mm x 45 mm x 5 mm
507.516.016	Blanketts für Fase- und Schattennutmesserkopf	30 mm x 45 mm x 5 mm

Nützliches Zubehör

Artikel-Nr.	Artikelbezeichnung	Abmessung
00.206.914	Hobelkopfschraube	Gewindestift M10 x 20 mm
00.311.560	Hochdrucknippel	–
00.303.856	Druckablassventil	–
00.600.197	Schlüssel	Schlüsselweite 3 mm
00.600.199	Schlüssel	Schlüsselweite 5 mm
00.309.102	Hydrofettpresse	siehe Seite 46
00.317.520	Fettkartusche	siehe Seite 46

Preise und weitere Abmessungen auf Anfrage.