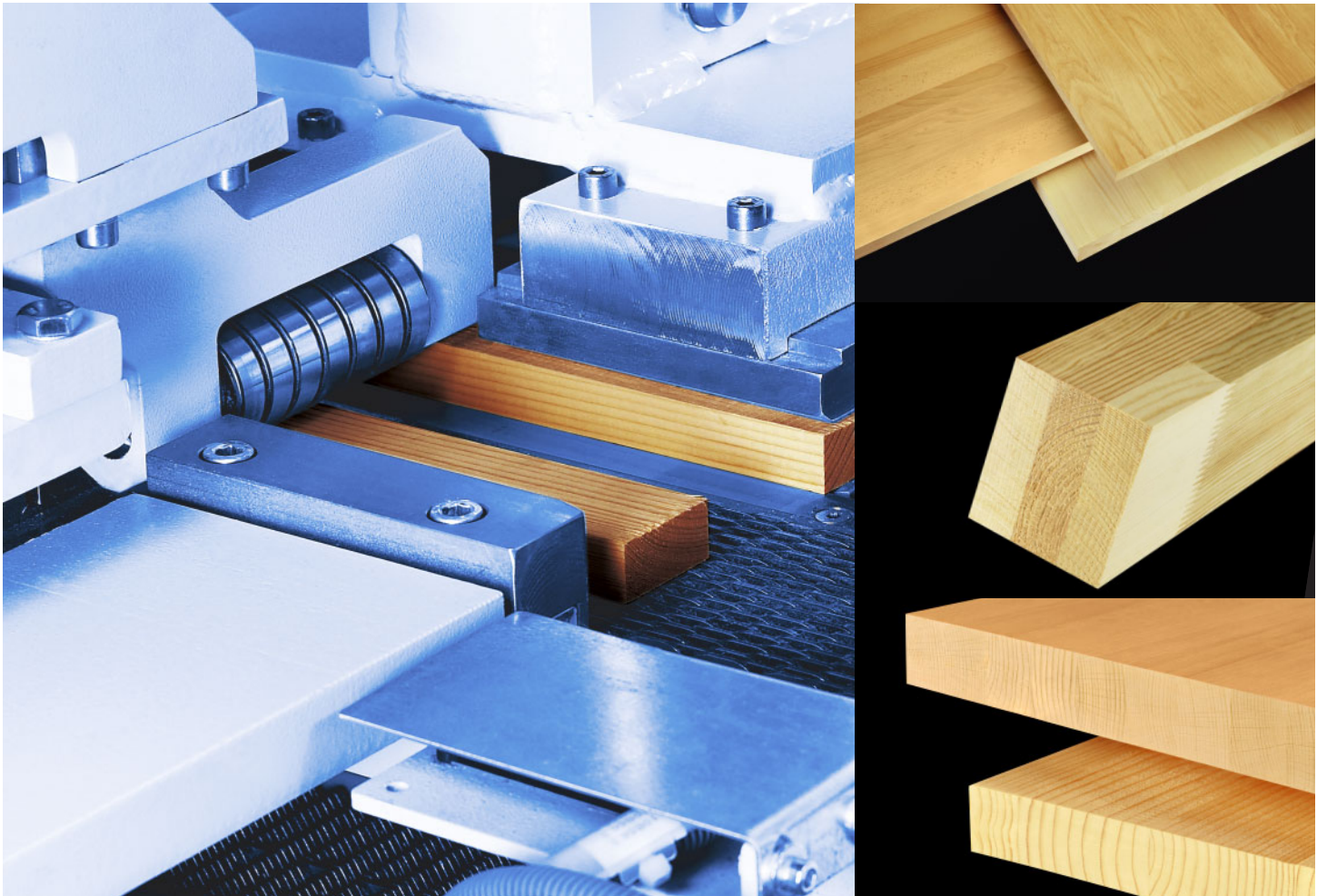


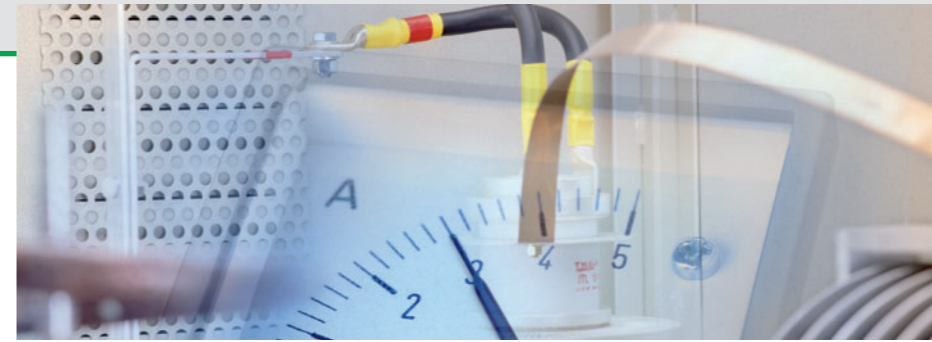
## PROFIPRESS C-SERIE

Hochleistungs-Verleimpresen  
für alle Anwendungen im Massivholzbereich



# Die ProfiPress C Serie DimterLine: Hochleistungs-Verleimpresen für alle Anwendungen im Massivholzbereich

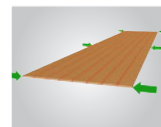
Die kontinuierlich arbeitenden DimterLine Fugenverleimanlagen sind ein wichtiger Bestandteil der wirtschaftlichen Produktion von verleimten Komponenten und Produkten. DimterLine bietet in verschiedenen Größenordnungen und Leistungsklassen passende Lösungen: von wirtschaftlichen Standardmaschinen bis zur Sonderlösung mit höchster



**Intelligente Heiztechnik**  
Verkürzung der Presszeit durch Hochfrequenz, Heißwasser- oder Thermoölheizung. Hochfrequenz mit intelligenter Steuerung für minimale Aushärtzeiten und komplett ausgehärtete, hochfeste Fugen. Dadurch extrem kurze Durchlaufbahn = Flexiblere Produktion!

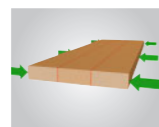
Leistung. Mit der ProfiPress C erreichen Sie erstklassige Verleimqualität und außergewöhnlich ebene Oberflächen durch perfekt ausgerichtete Lamellen. DimterLine – weltweit die Nummer 1 mit über 45 Jahren Erfahrung in der Massivholzverleimung.

## Anwendungen und technische Daten



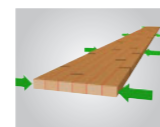
**Dünnholzprodukt**  
Mit durchgehenden Eingangslamellen, z.B. Decklage 3-Schicht-Platte, Parkett, Dick-schichtfurnier

Holzlänge 300 mm – 6200 mm  
Lammellenbreite 20 mm – 150 mm  
Lamellendicke 2,8 mm – 30 mm



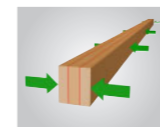
**Plattenprodukte**  
Möbelplatten, Großformatplatten (Hauswand)

Holzlänge 300 mm – 16200 mm  
Lammellenbreite 25 mm – 200 mm  
Lamellendicke 9 mm – 60 mm



**Sonderprodukte**  
Innenlage für Tischlerplatten und 3-Schichtplatten. Stumpf gestoßene Lamellen vor Verpressen, als Strang gesammelt und auf Plattenlänge gekappt.

Holzlänge 300 mm – 6200 mm  
Lammellenbreite 25 mm – 150 mm  
Lamellendicke 10 mm – 40 mm



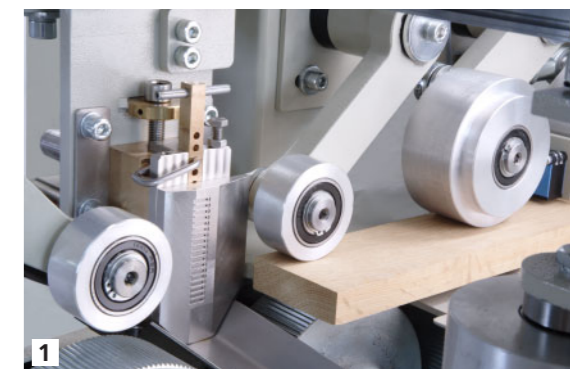
**Japan Beams, Fensterkanteln**  
JAS- zertifizierte Japanbalken, Kanteln

Holzlänge 600 mm – 7200 mm  
Lammellenbreite\* 60 mm – 160 mm  
Lamellendicke 20 mm – 40 mm

\*hochkant stehend

### 1 Präzisionsleimangabe

Mit der Präzisionsleimangabe lassen sich exakte Leimschnüre auftragen. Die Verleimqualität ist dauerhaft, der Leimverbrauch gering. Für alle Anwendungen mit seitlichem Leimauftrag.



### 2 Einschub mit Niederhaltern

Optimale Ausrichtung jeder einzelnen Lamelle vor dem Einschub in die Presse durch Niederhalter. Minimaler Versatz bedeutet geringste Nacharbeit! DIMTER - Patent: Rückschlagsicherung sorgt für gleichbleibenden Pressdruck während des gesamten Durchlaufs!



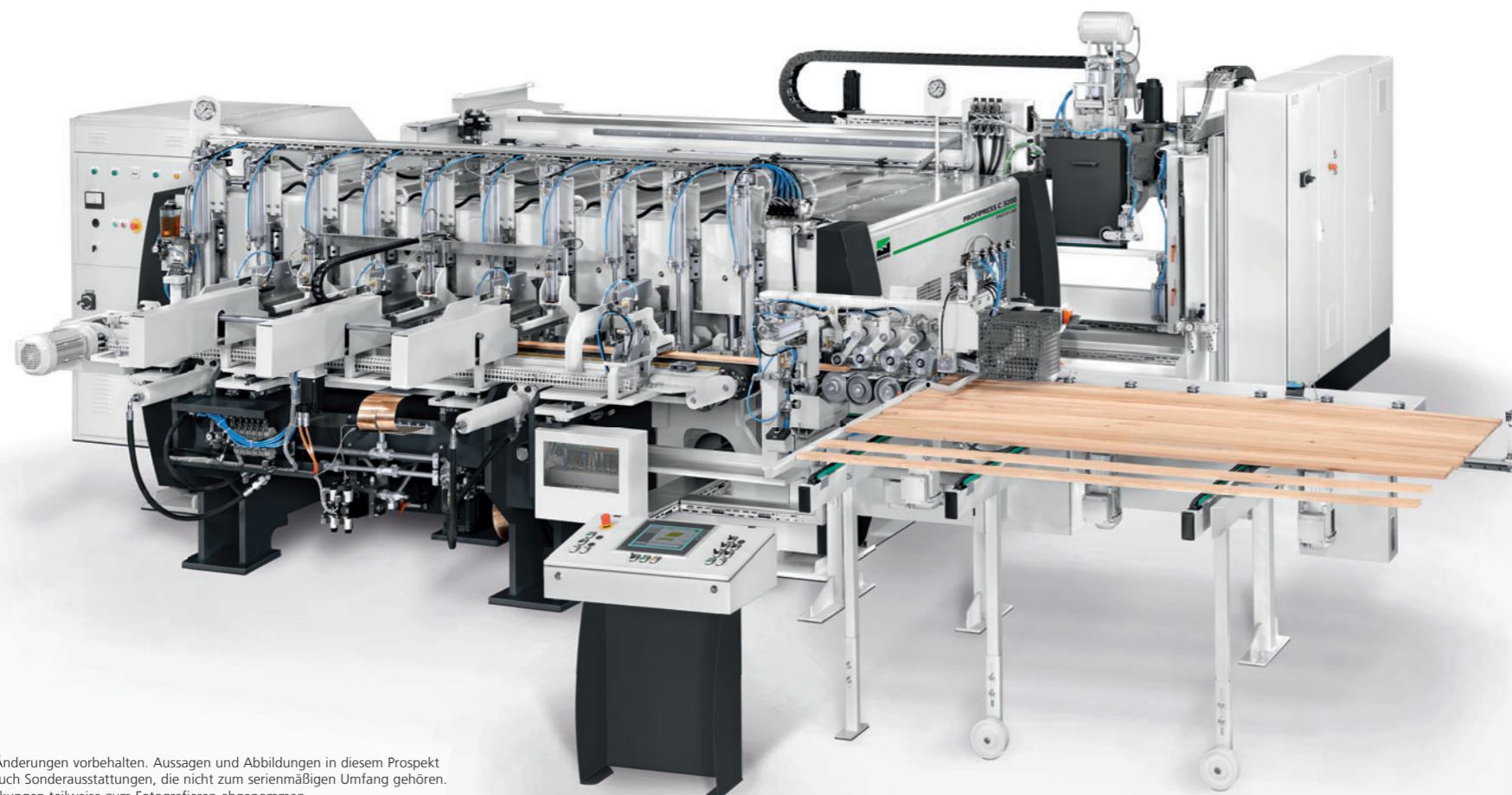
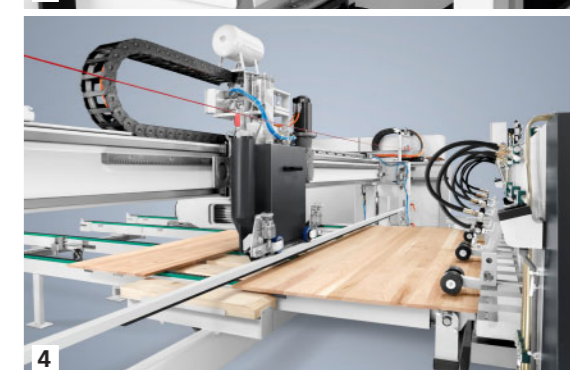
### 3 Automatischer Längenzuschnitt

Zuschnitt auf Plattenlänge im Durchlauf. Sägen auf Plattenlänge leicht einstellbar. Anzahl der Sägen auf Wunsch. Abschnitte werden abgesichert und automatisch abtransportiert.



### 4 Automatischer Breitenzuschnitt

Automatischer Zuschnitt auf Plattenbreite. Die gewünschte Breite wird vom „endlos“ breiten Plattenteppich geschnitten. Optimale Holz Ausbeute: Die Plattenbreite ist unabhängig von der Lamellenbreite!



# PROFIPRESS C-SERIE

---



GRECON DIMTER Holzoptimierung Süd  
GmbH & Co.KG  
Rudolf-Diesel-Str. 14-16  
89257 Illertissen  
Deutschland

Telefon +49 (0) 73 03 / 15-0  
Telefax +49 (0) 73 03 / 15-1 99  
info@weinig.com  
www. weinig.com