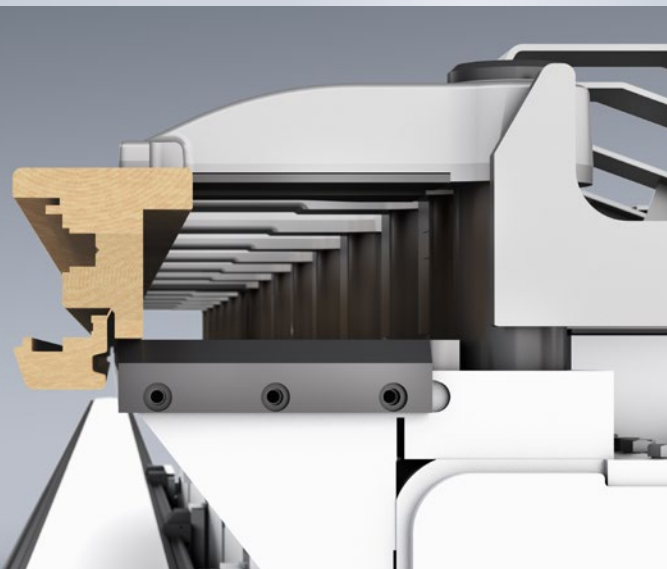


# Conturex Vario S

Dynamik und Flexibilität<sup>3</sup>





# WEINIG





# WEINIG bietet mehr

Wer heute eine WEINIG Maschine kauft, weiß, dass er damit bestens für die Zukunft seines Betriebes gerüstet ist.

**100% Qualität** – WEINIG Maschinen müssen hohen Ansprüchen gerecht werden. Deshalb ist größte Sorgfalt bei Entwicklung und Produktion eine traditionelle WEINIG Tugend. Sie profitieren davon durch eine lange Lebensdauer Ihrer wertvollen Investition.

**Zuverlässigkeit** – Die Verfügbarkeit der Maschine entscheidet auch darüber, wie profitabel Ihr Betrieb ist. WEINIG Technik ist bekannt für ihren hohen Standard. Mehr als 80.000 WEINIG Maschinen arbeiten in aller Welt zur vollsten Zufriedenheit unserer Kunden.

**Beratung** – Ganz gleich, ob Sie die Systemkompetenz von WEINIG Concept brauchen oder das Know-how des WEINIG Experten vor Ort – auf unser engagiertes Vertriebsteam ist Verlass. Am Ende steht eine maßgeschneiderte Lösung, die Ihnen maximale Wertschöpfung bietet.

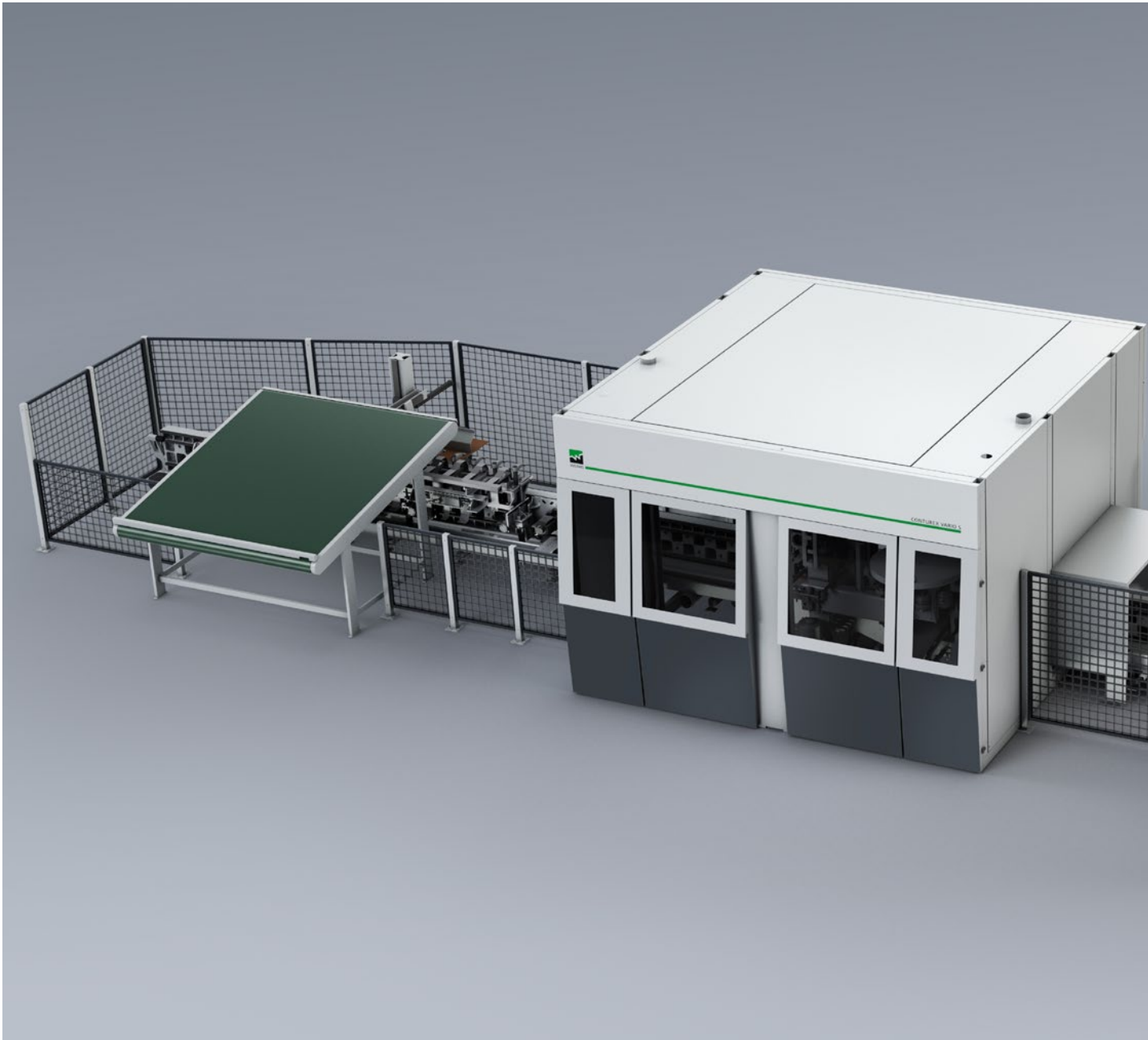
**Alles aus einer Hand** – Mit WEINIG haben Sie einen erfahrenen Komplettanbieter als Partner. Vom Zuschnitt bis zum Abstapeln, von der Einzelmaschine bis zur schlüsselfertigen, vollautomatisierten Produktionsanlage. Selbstverständlich inklusive umfassendem Dienstleistungspaket.

**Service** – Sicherheit beruhigt. Im Fall der Fälle sind unsere geschulten Service-Techniker schnell zur Stelle. WEINIG unterhält ein einzigartig dichtes, weltweites Service-Netz. Durch diese Maschen kann kein Kunde fallen!

## Das WEINIG ExpoCenter

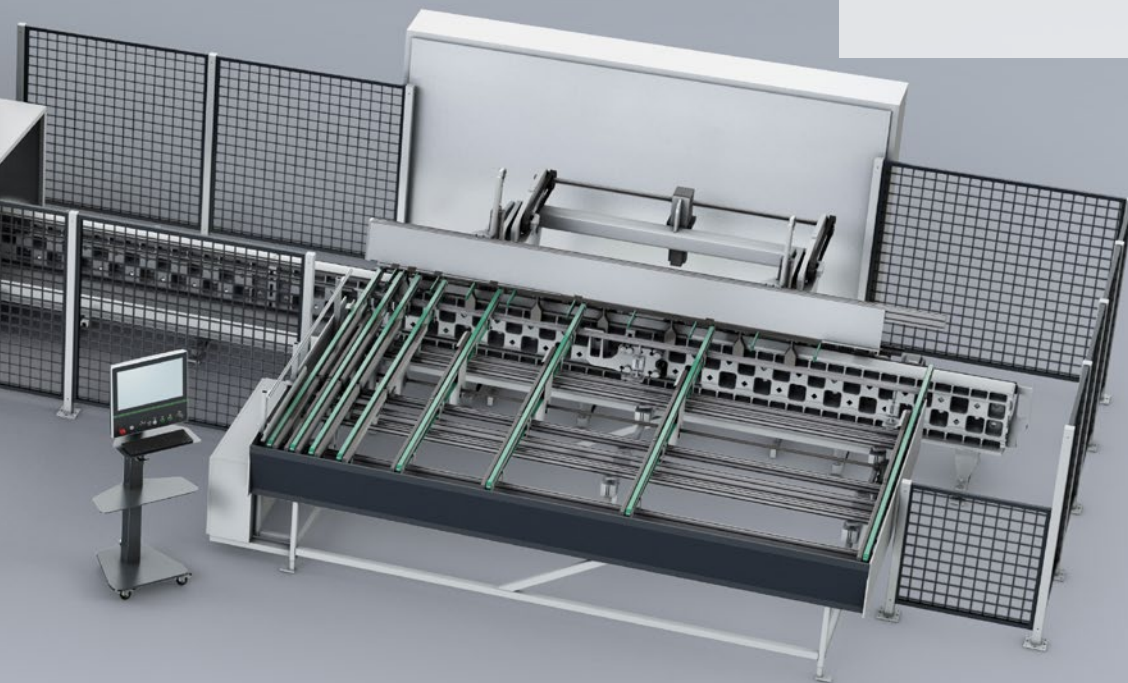
In unserem ExpoCenter demonstrieren wir Ihnen, was Spitzentechnik alles für Sie leisten kann. Hier können Sie unsere Maschinen live erleben.

# Perfekte Symbiose aus Leistung und Flexibilität: Der neue Conturex Vario S



Mit der Conturex-Serie von WEINIG begann im Jahr 2008 eine neue Ära der Fenster-, Türen- und Möbelfertigung. Nun kommt mit dem **Conturex Vario S** die nächste Generation – und eröffnet bisher ungeahnte Möglichkeiten.

Mehr Flexibilität, Leistung und Komfort waren besondere Schwerpunkte in der Weiterentwicklung der über 400 installierten Maschinen weltweit. Damit passt sich der Conturex Vario S perfekt den heutigen Marktanforderungen an und setzt neue Maßstäbe für die Zukunft.





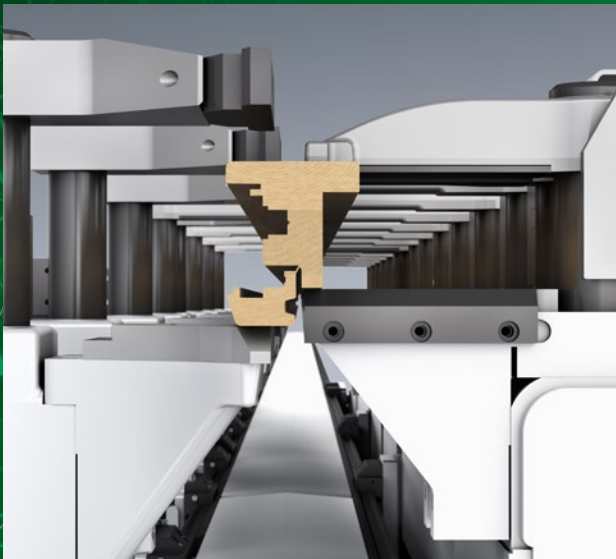
# Die Highlights

## PowerGrip Motion 2D/3D

Mit dem neuen PowerGrip Motion 2D/3D Zangentisch stehen Ihnen völlig neue Möglichkeiten offen. Durch die dreidimensionale Bewegungsfreiheit der Tische in X, Y und Z-Richtung ergeben sich neue Spannpositionen. Dadurch sind Sie deutlich flexibler und genießen wie bisher absolute Genauigkeit bei der direkten Übergabe mit den patentierten PowerGrip Zangentischen.

## Neue Dimensionen

Durch den neuen PowerGrip Motion 2D/3D Zangentisch können Teiledimensionen bis 330 mm Breite, aber auch kleinste Teiledimensionen sicher gespannt und bearbeitet werden. Damit sind Sie bestens gerüstet für die Zukunft bei steigender Dimensionsvielfalt und anspruchsvollen Profilierungen.

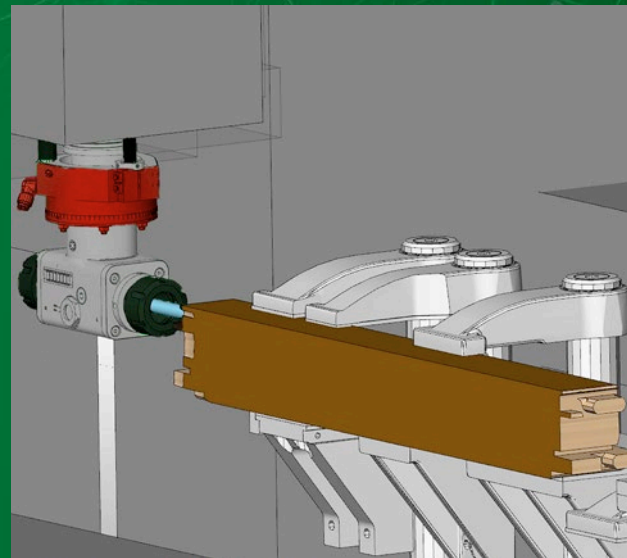


### Neues Design, erhöhter Komfort und Sicherheit

Ergonomie und Effizienz bei der Maintenance hat höchste Priorität. Die neue Maschinenkabine verbessert die Zugänglichkeit für Maintenance und erhöht die Arbeitssicherheit enorm. Klarglasscheiben garantieren optimale Einsicht in die Maschine, sodass Sie den Produktionsprozess zu jeder Zeit komfortabel überwachen können.

### Clevere Softwarelösungen mit WEINIG CAM und WEINIG SIM

Eine offene Schnittstelle zu allen gängigen Branchensoftwarelösungen kombiniert mit WEINIG CAM bietet die optimale Programmier-Plattform für Einzelteile. Parametrische Sonderteile, Wintergartenkonstruktionen, Türblätter und spezielle Fensterformen sind durch die einfache Anwendung von Makros im Handumdrehen programmiert. Durch die anschließende Simulation der Programme mit WEINIG SIM wird die Bediensicherheit extrem gesteigert.



# WEINIG Solid WF – die vernetzte Fensterfertigung

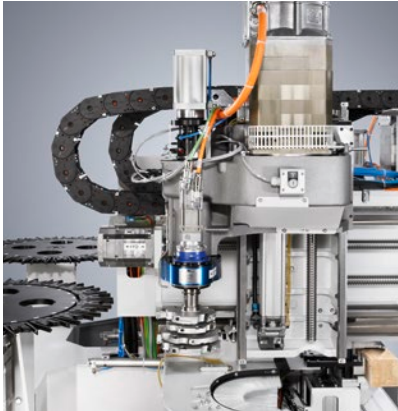
Die vernetzten Systeme der Zukunft verlangen eine durchgängige Softwarelösung von der Idee bis zum fertigen Werkstück. Nur so kann maximale Transparenz der Abläufe sichergestellt werden. Der WEINIG Solid Woodwork Flow liefert die Lösung und steht für dynamische echtzeitoptimierte Prozesse. Er identifiziert Teile, verwaltet Werkzeugdaten, informiert über Vorgänge in der Fertigung und schafft die Voraussetzung für virtuelle Inbetriebnahmen.

Der WEINIG Solid Woodwork Flow ermöglicht die Anbindung jeder gängigen Branchensoftware für unterschiedlichste Arbeitsumgebungen. Vorhobeln, Holzoptimierung und eine umfassende Automatisierung durch WEINIG bilden zusammen ein hochwirksames Netzwerk – mit einem Datensatz für alle Maschinen und deren Peripherie.





# Der außergewöhnliche Standard des Conturex Vario S



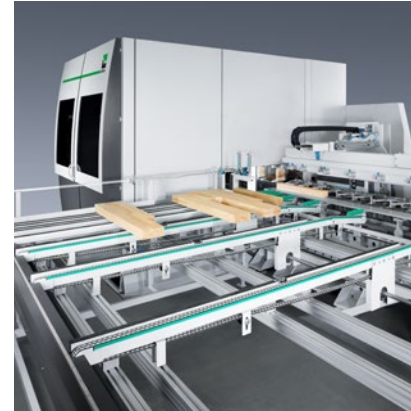
## **30 kW Hauptspindel**

Mit der 30 kW Hauptspindel erzielen Sie eine deutliche Zeitersparnis verbunden mit höherer Produktivität. Durch die hohe abrufbare Leistung werden Profilierungen in einem Bearbeitungsdurchgang möglich. Zudem sind die luftgekühlten Hauptspindeln nahezu wartungsfrei und garantieren so eine hohe Verfügbarkeit der Maschine.



## **12 kg Werkzeugaufnahme**

Leistungssteigerung dank großer Werkzeugdimensionen – für den Conturex Vario S kein Problem. Durch die zur Verfügung stehende Leistung der Hauptspindel können u.a. Werkzeuge auf einem Dorn zusammengefasst und dadurch Platz im Werkzeugmagazin eingespart werden. Die benötigten Werkzeuge werden übrigens vollautomatisch und teilweise zeitneutral aus dem Werkzeugmagazin in die Hauptspindeln eingewechselt.

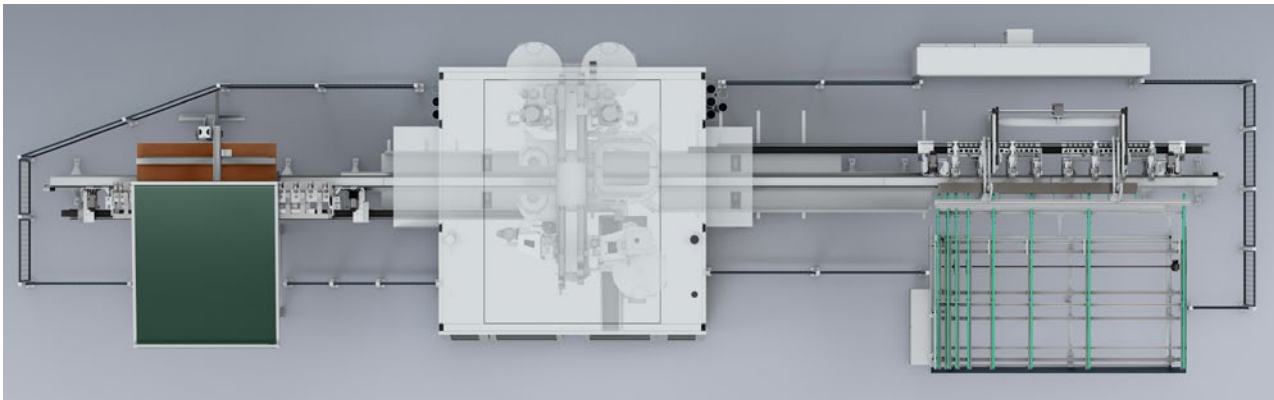


## **Mannarme Fertigung**

Schon in der Standardausführung kann der Conturex Vario S mindestens 30 Minuten automatisch arbeiten. Je nach Automatisierungsvariante kann dieser Zeitraum noch deutlich erhöht und zusätzlich in Pausen oder zur Schichtverlängerung produziert werden. Der Bediener ist dadurch nur etwa 20 % seiner Arbeitszeit an die Maschine gebunden. Größtenteils kann er sich um andere Aufgaben im Fertigungsprozess kümmern.

# Technische Daten

WEINIG CNC-Bearbeitungscenter bieten eine Vielzahl von Ausstattungsvarianten. Dadurch können sie perfekt auf Ihre spezielle Anwendung abgestimmt werden.



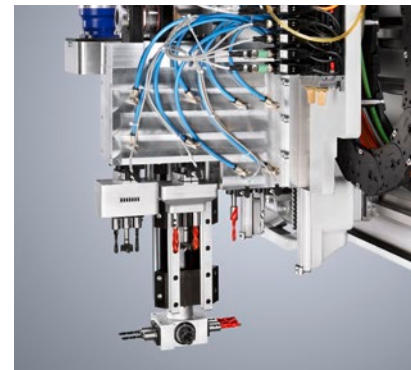
## **Universalspindel**

Sinnvolle Erweiterung für die Fertigung von komplexen Fensterprofilen. Mit der Universalspindel werden sämtliche Anwendungswünsche vollumfänglich erfüllt.



## **5-Achs-Kopf**

Absolute Flexibilität bietet der 5-Achs-Kopf, der speziell für die Möbelfertigung sehr hilfreich ist. Bearbeitungen wie Sägen, Bohren und Profilieren sind somit im Handumdrehen möglich.



## **MBK**

Eine erhebliche Leistungssteigerung wird mit den Mehrspindelbohrköpfen (MBK) erreicht. Besonders effektiv ist der Einsatz bei Beschlagsbearbeitungen wie beispielsweise Griffoliven, Ecklagern, Scherenlager, Dübelbohrungen, Vorbohrungen und Signierbohrungen für Schließstücke.



# Standards und Optionen

	✓ Standard	○ Option
Ein Portal - Portalbelegung beidseitig mit 4 möglichen Spindelpositionen	✓	
Zwei VARIO PowerGrip Einzelzangentische, Zwei PowerGrip Zangentische	✓	
<b>PowerGrip Motion 2D/3D</b>		○
Max. Verfahrensgeschwindigkeiten Hauptachsen X, Y, Z	145, 120, 60 m/min	
EQF (autom. Einlaufquerförderer) – Pufferlänge	2.000 mm	3.000, 4.000
AQF (autom. Auslaufquerförderer) – Pufferlänge	2.500 mm	3.500, 4.500 mm
Achsgesteuerter Werkstückeinschub mit Werkstückvermessung (Plausibilitätskontrolle)	✓	
Min. / max. Arbeitshöhe	25 - 150 mm	
<b>Min. / max. Arbeitsbreite</b>	40 - 260 mm	40 - 330 mm
Min. / max. Werkstücklänge ohne Nachsetzzyklus, Doppelbelegung	175 - 1.600 mm	
Min. / max. Werkstücklänge ohne Nachsetzzyklus, Einfachbelegung	175 - 3.500 mm	140 - 3.500 mm
Werkstücklänge mit Nachsetzzyklus	3.500 - 6.000 mm	
Internes Werkzeugmagazin, Anzahl Plätze	48 (2 x 24)	
Externe Werkzeugmagazine, Anzahl Plätze		90, 130, 170
Max. Werkzeuggewicht (pro Spanndorn)	12 kg	
Max. Werkzeugdurchmesser (Sägeblatt 280 mm)	340 mm	
Werkzeugschnittstelle Hauptaggregate HSK-63F, max. Werkzeuglänge ab HSK-Schnittstelle	290 mm	
Hauptspindeln, stufenlos 0 - 18.000 UpM, Betriebsart S1 / S6 (40 %)	20 kW / 30 kW	
C-Achse (Rotationsachse um Z) 360°		○
5-Achskopf		○
Universalspindel		○
Mehrspindelbohrköpfe MBK1 / MBK2 (MBK2 mit Frässpindel vertikal)		○
Energie-Rückspeiseeinheit	✓	
Maschinenkapselung (Staubschutz, Schallschutz, Sicherheit), CE-konform	✓	
Programmsteuerung Siemens 840D SL + WEINIG Nexus-Steuerung	✓	
WEINIG CAM Basic	✓	
Barcode-Lesesystem		○

Technische Änderungen vorbehalten. Aussagen und Abbildungen in diesem Prospekt beinhalten auch Sonderausstattungen, die nicht zum serienmäßigen Lieferumfang gehören. Schutzabdeckungen teilweise zum Fotografieren abgenommen.

20190509/DE/ST

## **MICHAEL WEINIG AG**

**Produktbereich Fenster / CNC-Technologie**

Weinigstraße 2/4 · 97941 Tauberbischofsheim · Deutschland  
Telefon +49 9341 86-0 · Telefax +49 9341 7080  
info-window@weinig.com · www.weinig.com

